

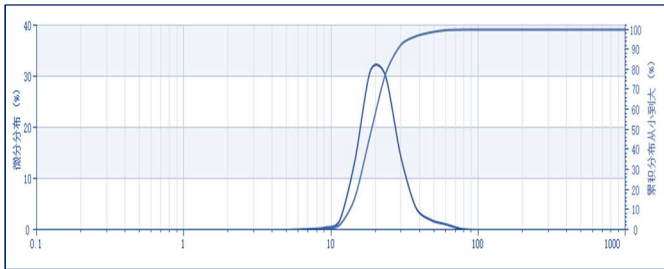
化学指标

项目	单位	标准	典型值
Co+Mn+Ni	wt%	58.82-59.80	59.65
Li	wt%	7.20-7.45	7.300
Li ⁺	wt%	≤0.15	0.12
Fe	wt%	≤0.005	0.002
Ca	wt%	≤0.020	0.004
Na	wt%	≤0.030	0.013
Zn	wt%	≤0.020	0.005
Mg	wt%	≤0.020	0.001
磁性物质	ppb	≤50	16.00
pH	—	≤11.70	11.55
H2O	wt %	≤0.03	0.020

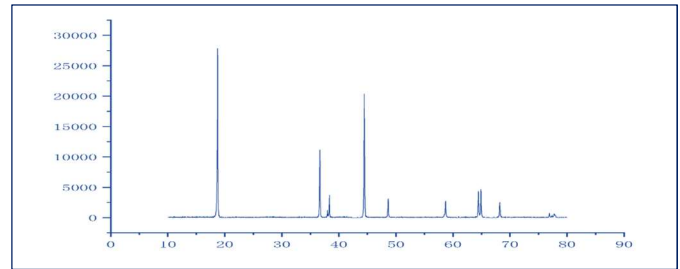
物理指标

项目	单位	标准	典型值
振实密度	g/cm ³	≥2.20	2.39
松装密度	g/cm ³	≥1.80	1.90
压实密度	g/cm ³	≥3.50	3.65
比表面积	m ² /g	≤0.60	0.46
D10	μm	≥5.0	5.60
D50	μm	9-12	10.91
D90	μm	≤35	27.13
Dmax	μm	≤48	38.66
晶体结构	—	无杂相	XRD 图
微观形貌	—	类球形	SEM 图
外观	—	灰黑色	肉眼观察

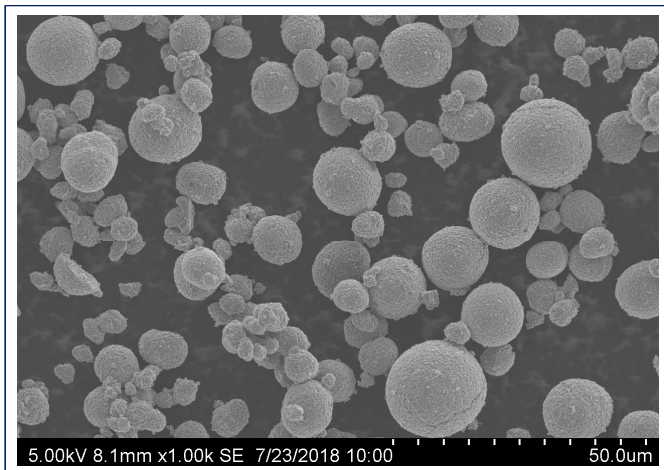
粒度分布图



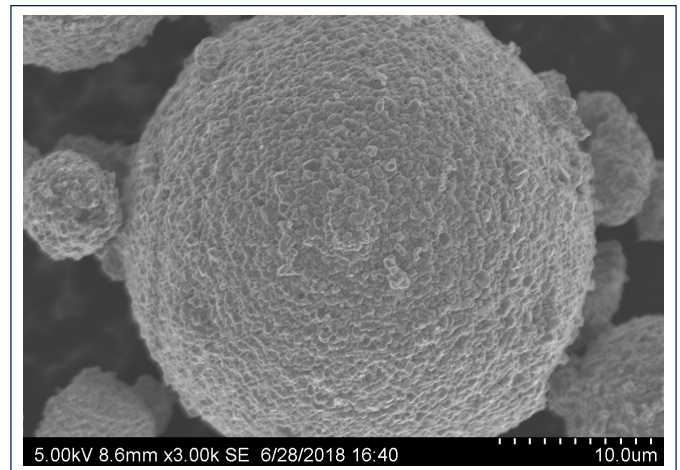
XRD 图谱



SEM 图 (X1000)



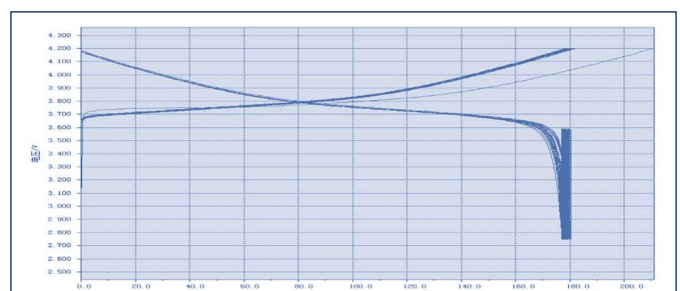
SEM 图 (X3000)



基本电性能

项目	单位	标准	典型值
0.2C 库伦效率	%	≥85	88
0.2C 比克容量	mAh/g	≥172	175
0.5C 比克容量	mAh/g	≥165	168
1.0C 比克容量	mAh/g	≥160	162

充放电曲线 (0.2C)



包装说明

本产品内包装采用专用真空袋包装，每袋净重 $25 \pm 0.1\text{kg}$ ，外包装采用专用纸箱包装。

存储状态

贮存温湿度:

在环境温度为 $-20 \sim 45^\circ\text{C}$ 、相对湿度不大于 10% 的清洁、干燥通风的室内抽真空密封储存，应避免与腐蚀性物质及强氧化剂接触，应远离火源和高温热源。

长时间贮存:

保质期为 6 个月。

请在以上要求的条件下进行密封存储。

使用建议 (仅供参考)

油系体系配比

物料	JSLK-M6	PVDF-900	S-P	KS-6
比例 (%)	94.5	3.5	1.2	0.8

- 1) 电池正极设计比容量为 168mAh/g ;
- 2) 压实密度控制在 $3.45 \sim 3.65\text{g/cm}^3$ ，倍率型压实密度控制在 3.45g/cm^3 左右;
- 3) 固含量控制 46% 左右，浆料粘度控制在 $5000 \sim 8000\text{cps}$ 之间;
- 4) 预先溶解 PVDF 母液 (PVDF 浓度 10%，针对不同厂家 PVDF 可作调整)，备用;

一般步骤:

- 1) 加入配方所需 PVDF 母液、导电剂和配方所需 NMP，搅拌 2.0h (自/公转速: $1100/30\text{ rpm}$) ;
- 2) 分三次加入 JSLK-6 搅拌 5.0h (自/公转速 $1100/30\text{rpm}$) ;
- 3) 测试粘度，判断是否在规格范围内 ($5000 \sim 8000\text{mPa}\cdot\text{s}$)，否则需要加 NMP 调节粘度，直至粘度在规格内 (每次加量按贵司的经验，少量多次的调，避免一次加入过多 NMP,使浆料过稀);
- 4) 抽真空、低速搅拌除气泡 1.0h (自/公转速 $400/20\text{rpm}$) ;
- 5) 测粘度，出料，过 100-150 目筛网。

注意事项:

- 1) 调浆、称量必须在湿度小于 15% 的干燥间进行。
- 2) 以上工艺仅供参考，各电池生产厂家可根据自己的方案适当调整!

敬告

- ★ 如果在此规格书中有任何纰漏之处，请不吝赐教。
- ★ 如有未尽之项，欢迎来电咨询。